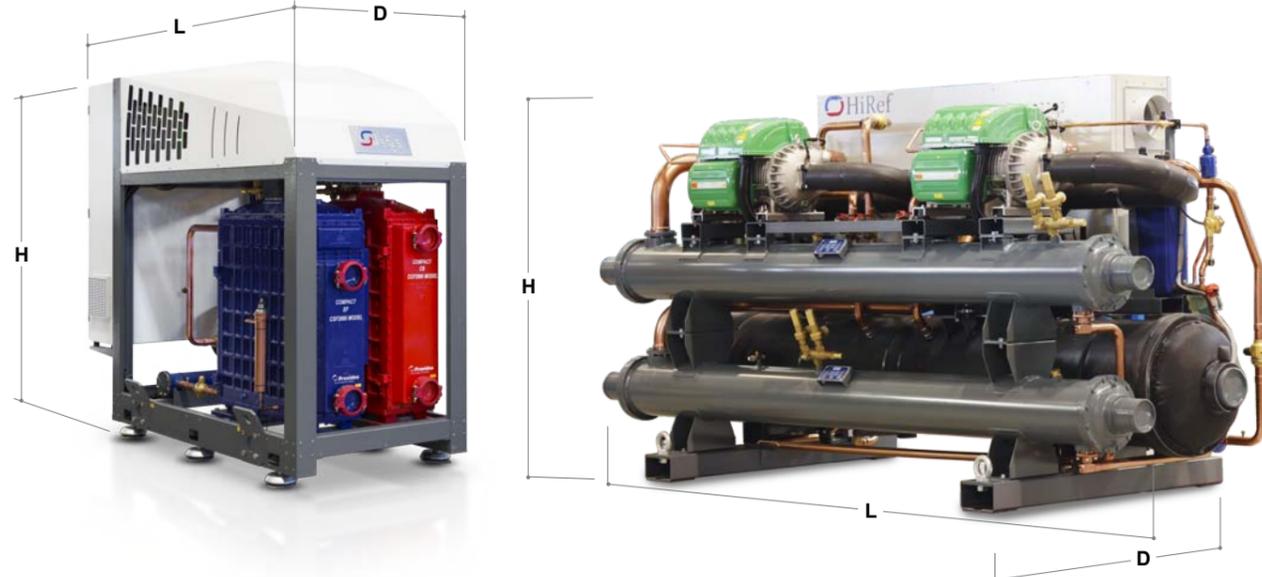


XTW

ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS OIL-FREE



		XTW 310CS	XTW 450CS	XTW 520CS	XTW 651CS	XTW 901CS	XTW 1071CS	XTW 220CS	XTW 300CS	XTW 370CS	XTW 440CS	XTW 461CS	XTW 641CS	XTW 761CS	XTW 921CS	
Refrigerante		R134a							R1234ze							
		Condiciones del agua: 12/7 °C lado usuario, 30/35 °C lado fuente														
Potencia frigorífica	kW	122-312	149-438	177-518	222-646	149-901	177-1071	89-221	108-305	130-367	240-436	89-461	109-644	129-764	240-916	
EER (UNI 14511) ¹		5.93	5.92	6.06	6.22	6.30	6.46	5.79	5.91	5.90	6.01	6.18	6.39	6.35	6.43	
		Condiciones del agua: 16/10 °C lado usuario, 30/35 °C lado fuente														
Potencia frigorífica	kW	109-338	149-469	163-557	109-697	149-956	163-1161	81-242	110-334	121-400	194-489	81-502	110-687	121-831	194-1034	
EER (UNI 14511) ¹		6.71	6.73	6.87	7.11	7.26	7.43	6.81	7.04	6.98	6.82	7.23	7.54	7.41	7.43	
ESEER ¹		7.99	7.93	8.05	8.48	8.27	8.52	7.99	7.87	8.27	7.97	8.52	8.79	8.77	8.86	
SEER ¹		10.21	9.08	9.82	9.71	9.28	9.39	10.18	9.05	9.83	8.98	9.61	9.66	9.76	9.73	
SEPR ¹		11.24	11.37	11.57	11.55	11.56	11.96	11.31	11.15	12.54	11.79	11.33	12.47	12.74	12.40	
Potencia sonora	dB(A)	86	89	89	89	92	92	86	89	89	89	89	92	92	92	
Dimensiones [L x D x H]	mm	2310 x 1080 x 2040	2700 x 1500 x 1900	4800 x 1500 x 1900	4800 x 1500 x 2000	2310 x 1080 x 2040	2700 x 1500 x 1900	4800 x 1500 x 1900	4800 x 1500 x 2000							

¹Hasta

También disponible con alimentación 60 Hz

ITALIAN
COOLING
SOLUTIONS

HiRef

ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS OIL-FREE

XTW



HiRef

HIREF S.p.A.
Viale Spagna, 31/33
35020 Tribano (PD) Italy
Tel. +39 049 9588511
Fax +39 049 9588522
e-mail: info@hiref.it
www.hiref.it

HiRef S.p.A. se reserva el derecho, en cualquier momento, de aportar cambios necesarios y de mejora a los propios productos sin previo aviso. Está prohibido reproducir este catálogo incluso parcialmente sin el permiso escrito por parte de HiRef S.p.A.

GALLETTI

HF65000215 rev.B

© Copyright HiRef S.p.A. 2018

338 - 1161 kW



XTW

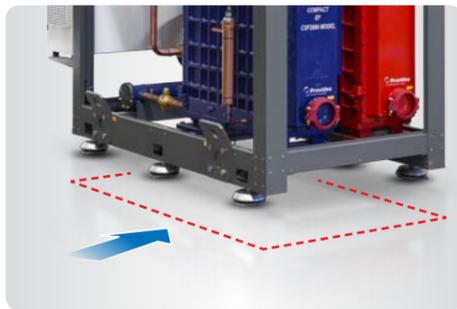
ENFRIADORAS CONDENSADAS POR AGUA CON COMPRESORES CENTRÍFUGOS OIL-FREE

XTW representa la solución más innovadora y eficiente de enfriadoras condensadas por agua.

Una meticulosa selección de los componentes y del diseño de la máquina, ha conducido a una solución con numerosas ventajas, tanto desde el punto de vista de las prestaciones energéticas, como de la reducción de las emisiones sonoras. La particular disposición de sus componentes permite aprovechar las ventajas del compresor centrífugo oil-free (máxima eficiencia de intercambio térmico, altísima eficiencia con cargas parciales, corriente de pico reducida) y de los intercambiadores inundados compactos (mínimo contacto entre agua y refrigerante, reducción de la carga respecto a los inundados tradicionales).

Las tallas más grandes presentan una configuración con doble circuito frigorífico y una elevada eficiencia y redundancia de sistema.

PLANTA REDUCIDA



Un estudio minucioso de la disposición y de la dimensión de los componentes, permite reducir el espacio ocupado en planta, obteniendo un beneficio por lo que respecta al espacio disponible en la central térmica y a las fases de movilización.

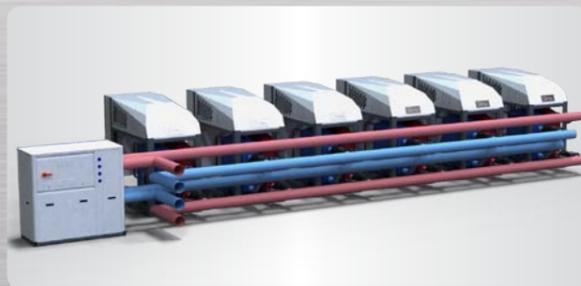
A2L READY

Las unidades XTW presentan elevados niveles de seguridad y fiabilidad debido en parte al uso de refrigerantes poco inflamables (A2L). De hecho, el cuadro eléctrico está monitorizado por un sensor de refrigerante R1234ze, puede canalizarse a través de rejillas apropiadas y ventilarse en sobrepresión con aire incontaminado. El software en dotación, está diseñado para llevar a cabo un control adecuado antes del encendido del compresor, que garantiza la ausencia de partículas de refrigerante en las proximidades de los componentes eléctricos.

ESEER hasta 8.9

XTW MONOCIRCUITO

UNIDADES MODULARES

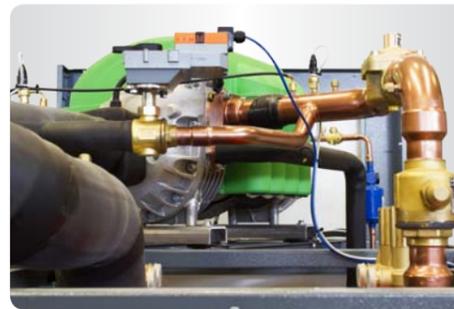


Conectando en paralelo las unidades es posible obtener una configuración modular que puede satisfacer elevadas potencias frigoríferas y garantizar una elevada redundancia con la total gestión del sistema por parte de la electrónica a bordo.

XTW se puede combinar con módulos hidrónicos Polymorph® PLM de HiRef.

- » Refrigerante R1234ze
- » Disponible también con refrigerante R134a
- » Sensor de fuga de refrigerante
- » Quick restart technology
- » Conexiones de agua con juntas rápidas de tipo Victaulic
- » Modularidad y supervisión gestionadas por el software
- » Ejecución low noise con con aislamiento de los compresores
- » Cuadro eléctrico canalizable (ventilación separada del cuadro eléctrico)

LAYOUT "SILENCIOSO"



La disposición de los tubos está diseñada y dimensionada para garantizar bajos niveles de emisión sonora en todas las condiciones de funcionamiento, y reducir los efectos de aceleración desarrollados por la fuerza de Coriolis. La utilización de materiales fono-absorbentes de altas prestaciones en la configuración Low Noise, permite una reducción adicional de las emisiones acústicas del compresor.

NUEVO REFRIGERANTE R1234ze

La gama de enfriadoras condensadas por agua XTW utiliza el nuevo refrigerante HFO con bajo GWP (GWPR1234ze=6) en una perspectiva Green Technology. (Disponible también con R134a).



INTERCAMBIADORES ESPRAY COMPACTOS

La adopción de intercambiadores de calor inundados compactos (XTW 220, 300, 310, 370, 440, 450, 520) permite una reducción del 30% de la carga de refrigerante respecto a intercambiadores inundados tradicionales. Esta característica, junto al bajo valor de GWP del refrigerante R1234ze, y a la elevada eficiencia energética, confiere a la gama XTW la obtención de niveles muy reducidos de TEWI (Total Equivalent Warming Impact).



¡Nº1 EN PRESTACIONES TERMODINÁMICAS!

La meticulosa combinación del compresor centrífugo "oil-free" y del intercambiador adjunto, permite maximizar la eficiencia en el intercambio térmico entre agua y refrigerante (1K) por la ausencia de sobre-calentamiento en el evaporador. El compresor centrífugo favorece el rendimiento, con una altísima eficiencia en las cargas parciales y con el economizador, que permite un intercambio regenerativo intermedio en el circuito.

XTW BICIRCUITO

EVAPORACIÓN EN DOS NIVELES

El evaporador con tecnología spray y con pasaje único lado agua, garantiza un incremento de la eficiencia de hasta el 5% respecto al tradicional haz de tubos, gracias al intercambio térmico en contra corriente y en dos niveles diferentes de evaporación, todo ello con una carga de refrigerante reducida respecto a un haz inundado estándar.

FUNCIONAMIENTO 24 HORAS

La configuración con doble circuito frigorífico y doble compresor centrífugo de imanes permanentes garantiza una elevada fiabilidad de funcionamiento, convirtiendo la gama XTW particularmente adecuada para su instalación en Data Center o en lugares en los que se llevan a cabo procesos industriales de alto valor y a ciclo continuo.

